

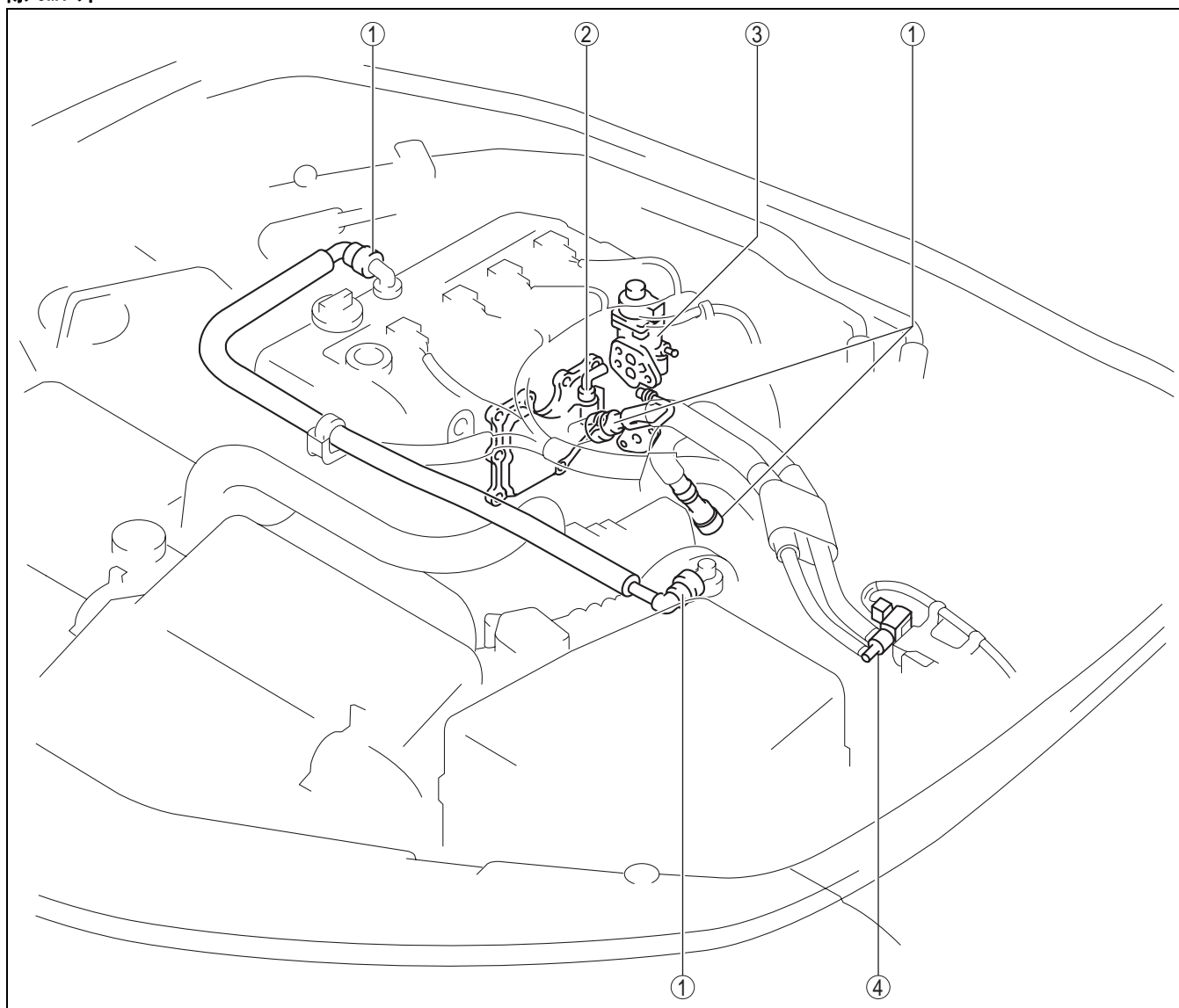
01-16 排放系统 [L8, LF]

排放系统位置索引图 [L8, LF]	01-16-1	翻车安全阀的拆卸 / 安装 [L8, LF]	01-16-10
排放系统示意图 [L8, LF]	01-16-4	翻车安全阀的检查 [L8, LF]	01-16-10
碳罐的拆卸 / 安装 [L8, LF]	01-16-4	快速释放连接器 (排放系统)	
碳罐的检查 [L8, LF]	01-16-5	的拆卸 / 安装 [L8, LF]	01-16-11
清污电磁阀的拆卸 / 安装 [L8, LF]	01-16-5	止回阀 (双向) 拆卸 / 安装	
清污电磁阀检查 [L8, LF]	01-16-7	[L8, LF]	01-16-15
EGR 阀的拆卸 / 安装 [L8, LF]	01-16-7	止回阀 (双向) 检查 [L8, LF]	01-16-15
EGR 阀检查 [L8, LF]	01-16-9	蒸发室的拆卸 / 安装 [L8, LF]	01-16-16
曲轴箱强制通风 (PCV)		蒸发室检查 [L8, LF]	01-16-16
阀的拆卸和安装 [L8, LF]	01-16-9		
曲轴箱强制通风 (PCV)			
阀的检查 [L8, LF]	01-16-10		

排放系统位置索引图 [L8, LF]

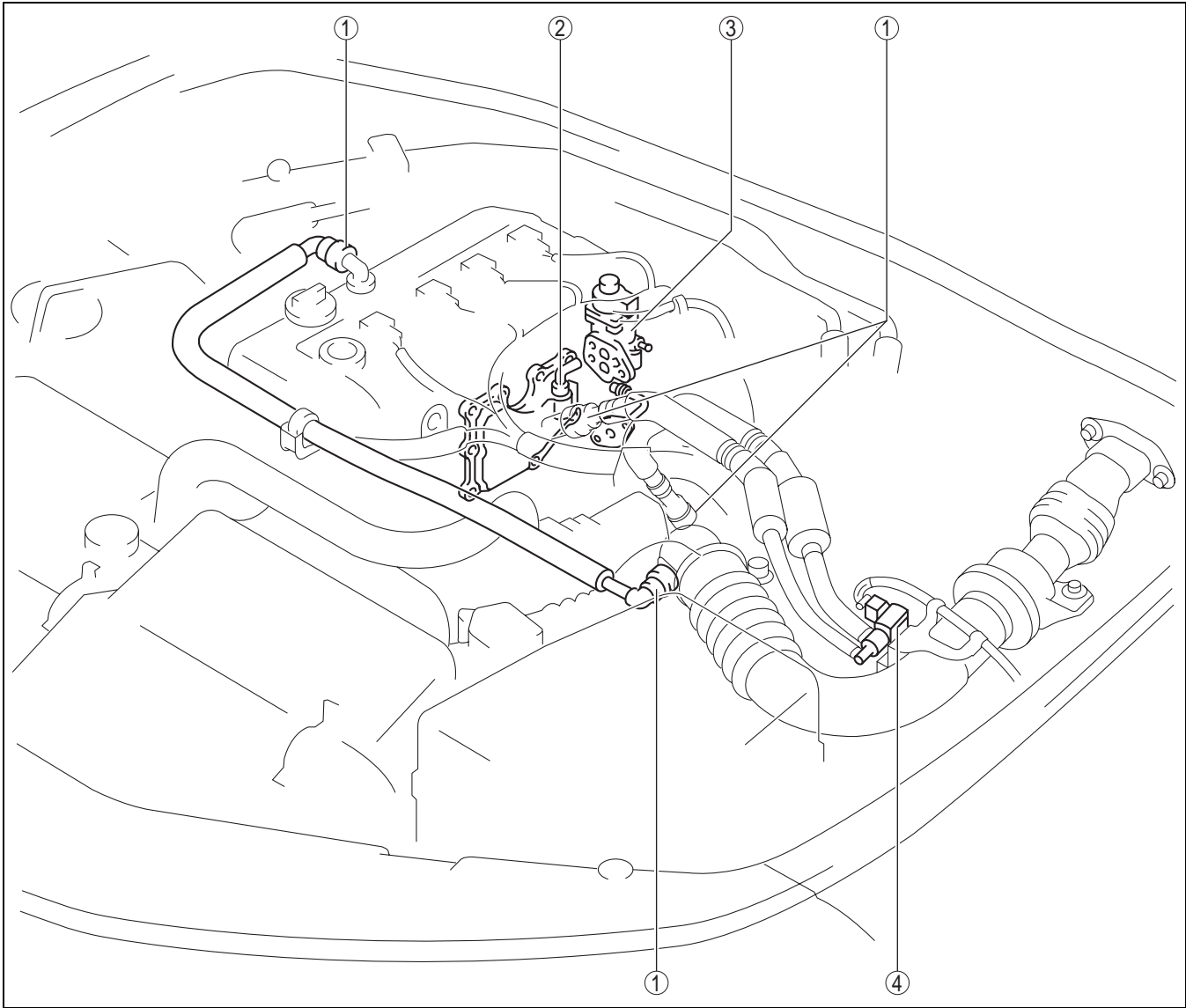
id0116a3803700

发动机室侧
除 6MT 外



amxzzw00000842

6MT



amxzzw00000843

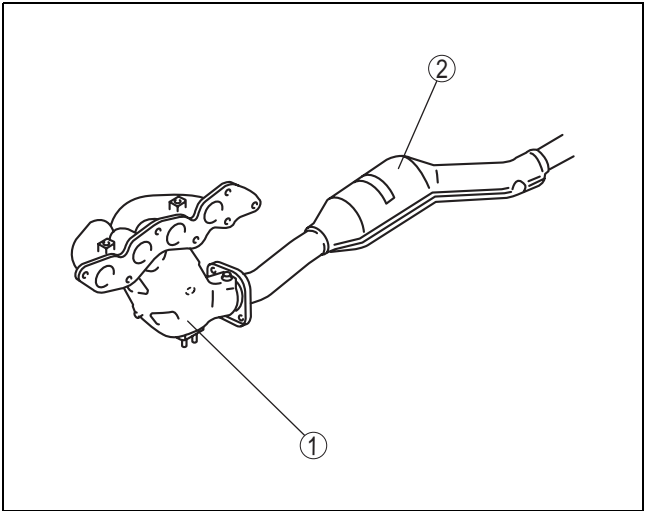
1	快速释放连接器 (参见 01-16-11 快速释放连接器 (排放系统) 的拆卸 / 安装 [L8, LF]。)
2	PCV 阀 (参见 01-16-9 曲轴箱强制通风 (PCV) 阀的拆卸和安装 [L8, LF]。) (参见 01-16-10 曲轴箱强制通风 (PCV) 阀的检查 [L8, LF]。)

3	EGR 阀 (参见 01-16-7 EGR 阀的拆卸 / 安装 [L8, LF]。) (参见 01-16-9 EGR 阀检查 [L8, LF]。)
4	碳罐控制阀 (参见 01-16-5 清污电磁阀的拆卸 / 安装 [L8, LF]。) (参见 01-16-7 清污电磁阀检查 [L8, LF]。)

排放系统 [L8, LF]

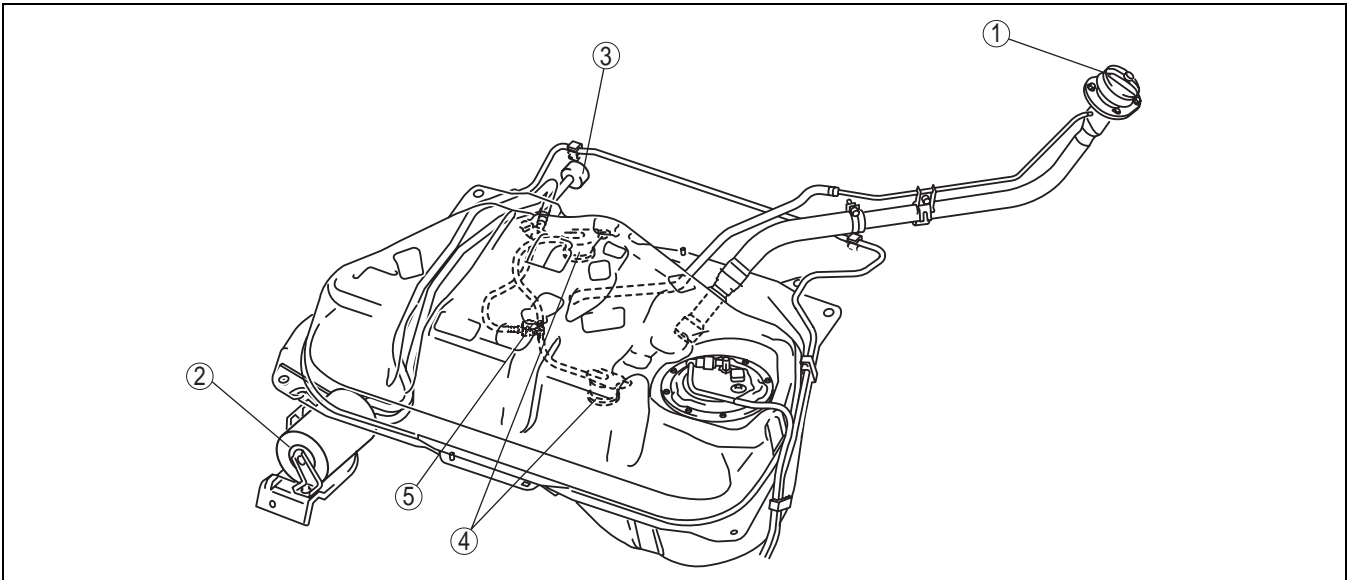
排气系统侧

1	WU-TWC
2	TWC



amxzzw00000844

油箱侧



amxzzw00000845

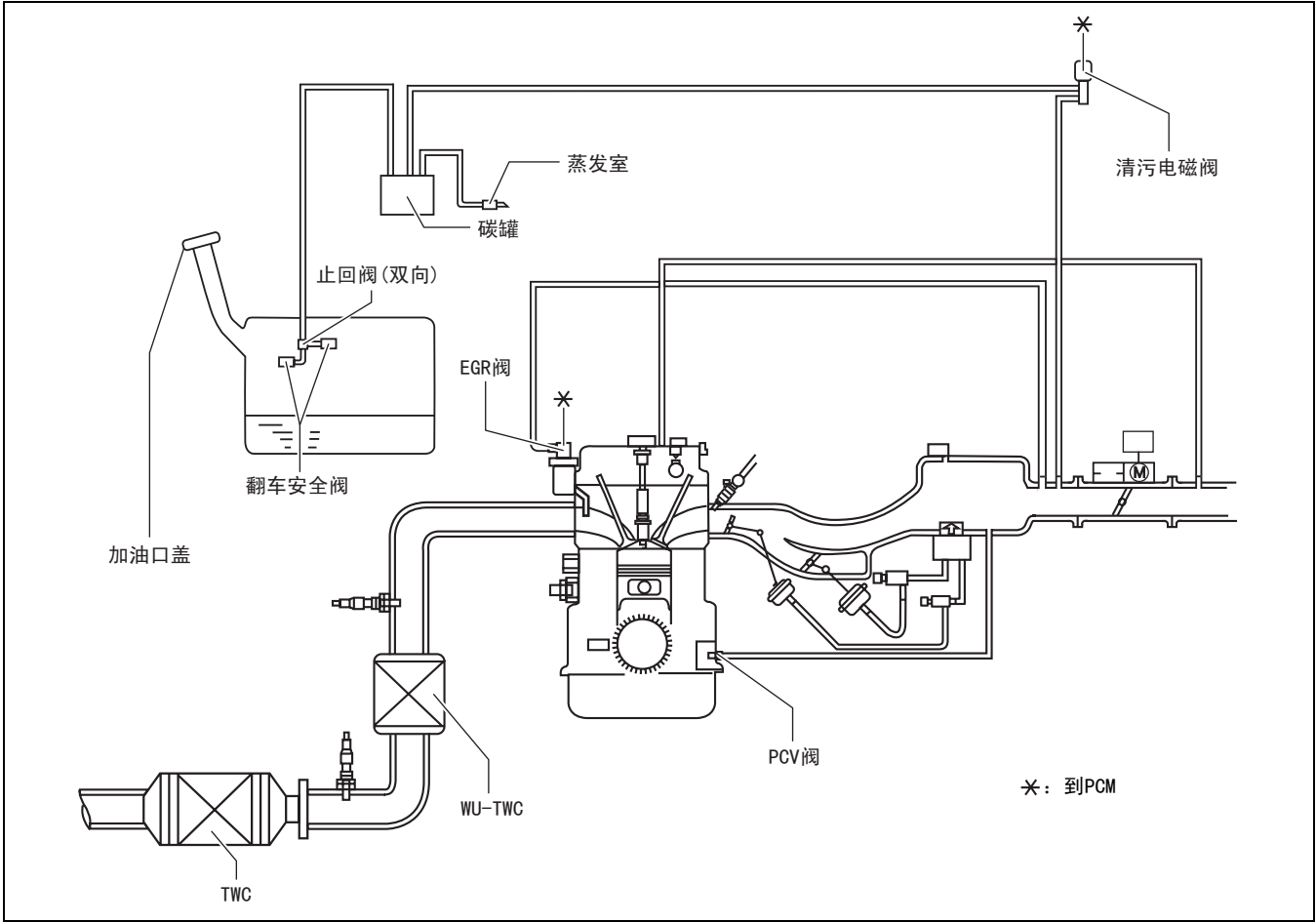
1	加油口盖
2	碳罐 (参见 01-16-4 碳罐的拆卸 / 安装 [L8, LF]。) (参见 01-16-5 碳罐的检查 [L8, LF]。)
3	蒸发室 (参见 01-16-16 蒸发室的拆卸 / 安装 [L8, LF]。) (参见 01-16-16 蒸发室检查 [L8, LF]。)

4	翻车安全阀 (参见 01-16-10 翻车安全阀的拆卸 / 安装 [L8, LF]。) (参见 01-16-10 翻车安全阀的检查 [L8, LF]。)
5	止回阀 (双向) (参见 01-16-15 止回阀 (双向) 拆卸 / 安装 [L8, LF]。) (参见 01-16-15 止回阀 (双向) 检查 [L8, LF]。)

排放系统 [L8, LF]

排放系统示意图 [L8, LF]

id0116a3803600



amxzzw00000841

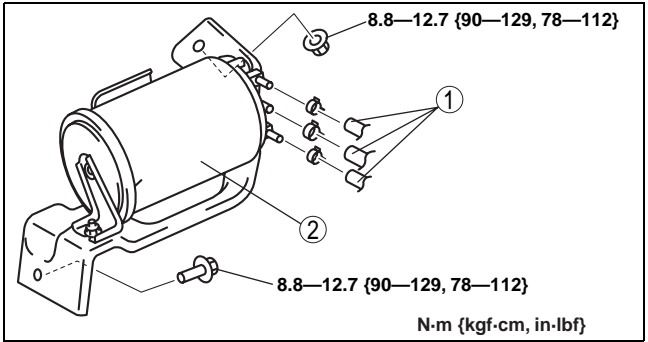
碳罐的拆卸 / 安装 [L8, LF]

id0116a3803900

1. 按表中所示的顺序进行拆卸。

1	蒸发软管
2	碳罐

2. 按与拆卸相反的顺序进行安装。



amxzzw00000846

碳罐的检查 [L8, LF]

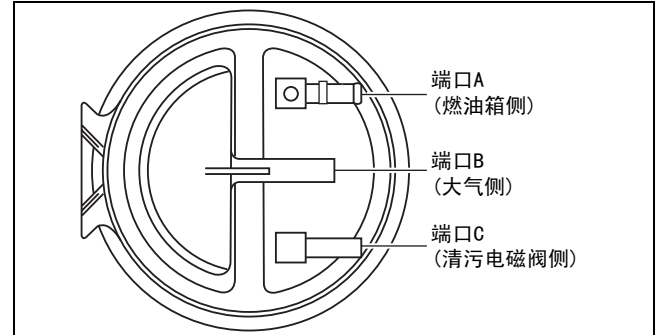
id0116a3800500

气流检查

1. 拆下碳罐。（参见 01-16-4 碳罐的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
2. 执行以下程序：
 - 将检查用软管（孔径：约 5.8 mm {0.23 in}）组装至 A 端口。
 - 用盖子盖住 B 与 C 端口。

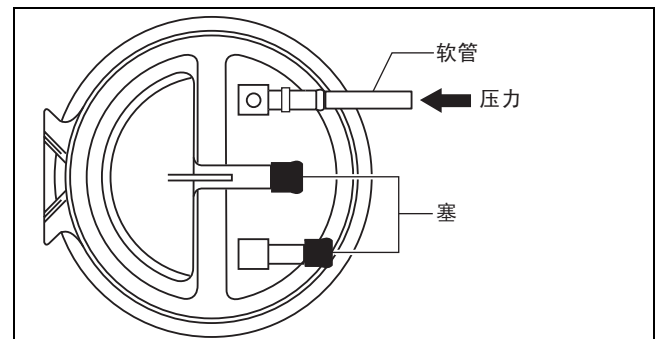
注意

- 请勿在大于或等于 1 分钟的时间内向碳罐施加 20kPa {150 mmHg, 5.91 inHg} 或更高的压力。此举将损坏碳罐。



amxzzw00000830

3. 通过软管施加压力 (19.6 kPa {147 mmHg, 5.79 inHg})，并确认空气未从碳罐泄漏。
 - 如果有气流，请更换碳罐。（参见 01-16-4 碳罐的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）



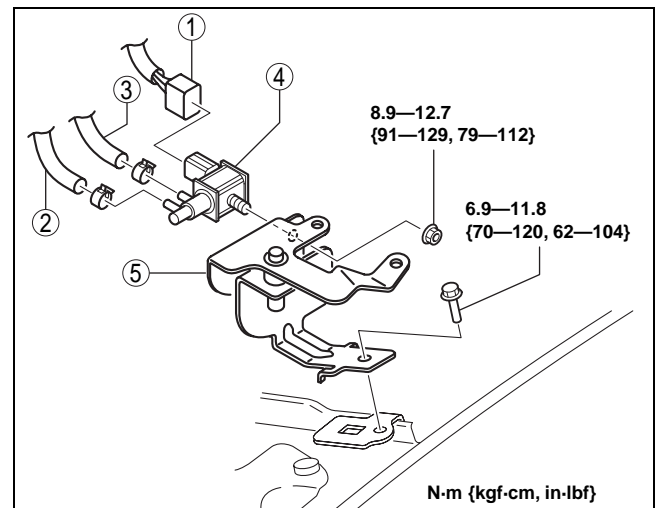
amxzzw00000831

清污电磁阀的拆卸 / 安装 [L8, LF]

id0116a3804300

1. 拆下电池盖。（参见 01-17-2 电池的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
2. 断开蓄电池负极电缆。（参见 01-17-2 电池的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）

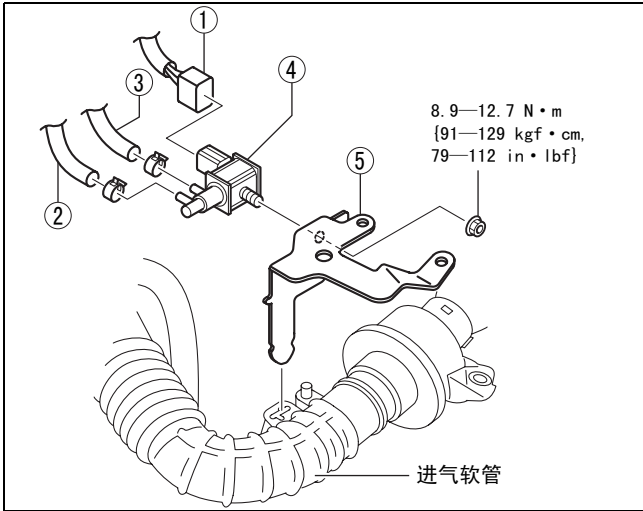
除 6MT 外



amxzzw00000847

6MT

1	连接器
2	真空软管（至动力室） （参见 01-16-6 真空软管的安装说明。）
3	蒸发软管（连接至碳罐） （参见 01-16-6 汽化软管的安装说明。）
4	碳罐控制阀
5	托架

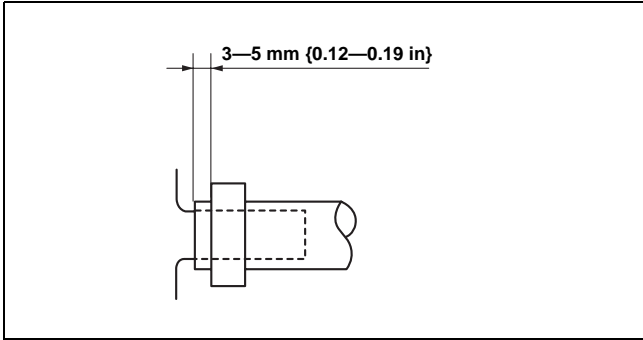


amxzzw00000848

3. 按与拆卸相反的顺序进行安装。

汽化软管的安装说明

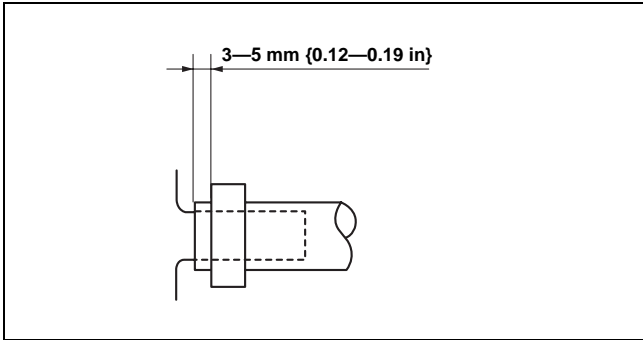
1. 将蒸发软管安装在相应接头上，并按所示方法安装卡箍。
 - (1) 将蒸发软管牢固地插入螺纹接头。
 - (2) 检查蒸发软管是否损坏与变形。



amxzzw00000849

真空软管的安装说明

1. 将真空软管安装在相应接头上，并按所示方法安装卡箍。
 - (1) 将真空软管牢固地插入螺纹接头。
 - (2) 检查真空软管是否损坏与变形。



amxzzw00000849

清污电磁阀检查 [L8, LF]

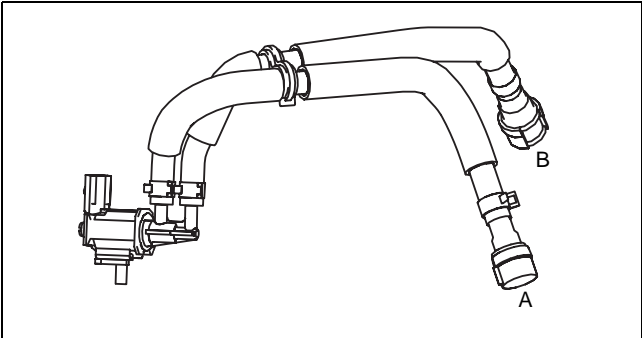
id0116a3800900

气流检查

1. 拆下电池盖。（参见 01-17-2 电池的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
2. 断开蓄电池负极电缆。（参见 01-17-2 电池的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
3. 拆下清污电磁阀，无需断开蒸发软管。（参见 01-16-5 清污电磁阀的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
4. 确保气流如表中所示。

测量的条件	A—B 之间的连续性
当未向接线端 A 与 B 之间加载电压时	无气流
当向接线端 A 与 B 之间加载电压时	检测到气流

- 如果与表中规定不符，更换清污电磁阀。（参见 01-16-5 清污电磁阀的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）

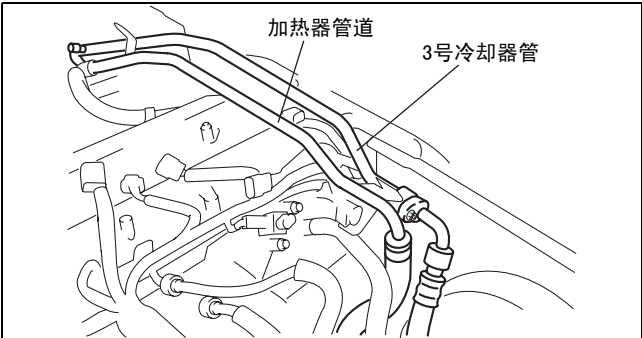


amxzzw00000832

EGR 阀的拆卸 / 安装 [L8, LF]

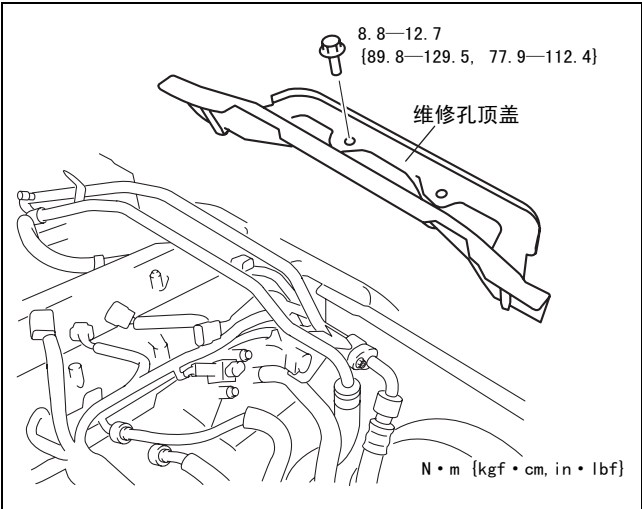
id0116a3801000

1. 拆下发动机罩盖。（参见 01-10-3 发动机罩盖的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
2. 拆下电池盖。（参见 01-17-2 电池的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
3. 断开蓄电池负极电缆。（参见 01-17-2 电池的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
4. 将发动机冷却液从散热器中排出。（参见 01-12-4 发动机冷却液的更换 [L8, LF]。）
5. 拆下以下部件：
 - (1) 悬架支架杆（接头）、（右侧）与（左侧）（参见 02-13-19 前悬架支架杆拆卸 / 安装。）
 - (2) 刮水器臂与刮片（参见 09-19-3 刮水器臂与刮片的拆卸 / 安装。）
 - (3) 车颈隔栅（参见 09-16-4 水槽的拆卸 / 安装。）
 - (4) 侧车颈隔栅（参见 09-16-4 侧水槽的拆卸 / 安装。）
 - (5) 稍稍移开 3 号冷却器管与加热器管。（L. H. D.）



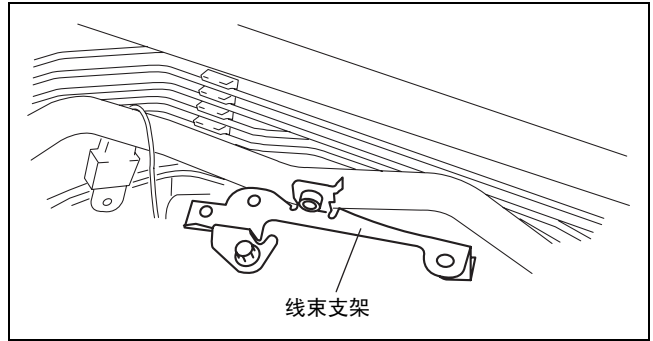
amxzzw00000834

(6) 维修孔盖



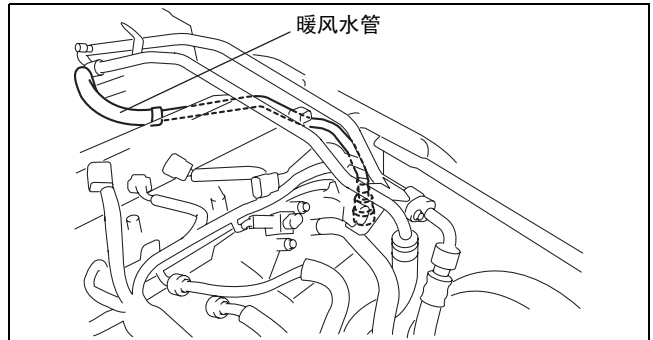
amxzzw00000835

6. 拆下线束支架。



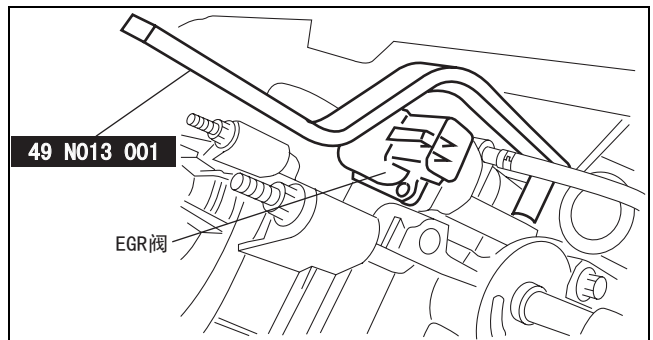
amxzzw00000836

7. 断开加热器软管并将其稍稍移开。(L. H. D.)
8. 断开 EGR 阀连接器。



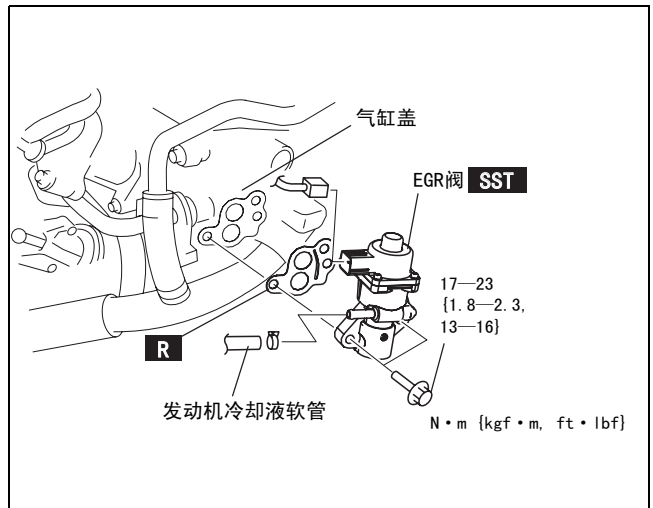
amxzzw00002173

9. 将 SST 放置到 EGR 阀安装螺栓上。



amxzzw00000838

10. 拆下 EGR 阀安装螺栓。
11. 拆下带发动机冷却液软管的 EGR 阀。
12. 从 EGR 阀上断开发动机冷却液软管。
13. 更换 EGR 阀门衬垫。
14. 按与拆卸相反的顺序进行安装。



amxzzw00000839

EGR 阀检查 [L8, LF]

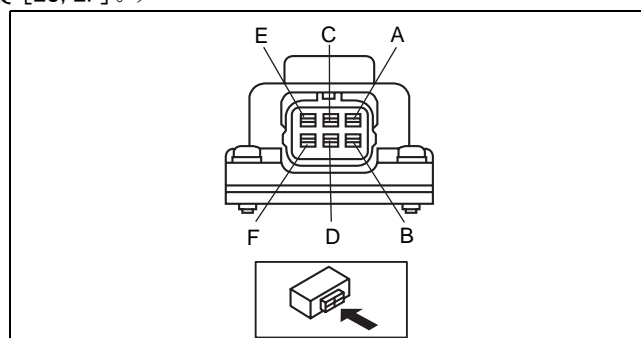
id0116a3801100

电阻检查

1. 断开蓄电池盖。（参见 01-17-2 电池的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
2. 断开蓄电池负极电缆。（参见 01-17-2 电池的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
3. 断开 EGR 阀连接器。（参见 01-16-7 EGR 阀的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
4. 测量在 EGR 阀接线端之的电阻。

EGR 接线端	电阻 (ohm)
C—E	12—16
C—A	
D—B	
D—F	

- 如果不在规定范围内，请更换 EGR 阀。（参见 01-16-7 EGR 阀的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）



amxzzw00000840

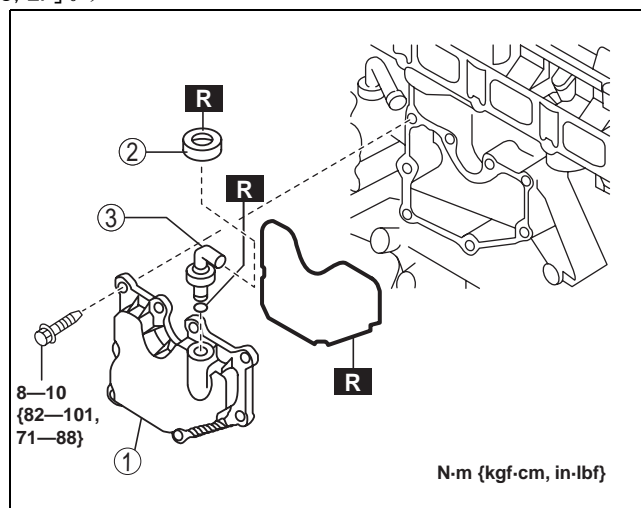
曲轴箱强制通风 (PCV) 阀的拆卸和安装 [L8, LF]

id0116a3819800

1. 拆下电池盖。（参见 01-17-2 电池的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
2. 断开蓄电池负极电缆。（参见 01-17-2 电池的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
3. 拆下动力室。（参见 01-13-6 进气系统的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
4. 按表中所示的顺序进行拆卸。

1	油气分离器
2	保持器 (参见 01-16-9 保持器的拆卸说明。) (参见 01-16-10 保持器的安装说明。)
3	PCV 阀

5. 按与拆卸相反的顺序进行安装。



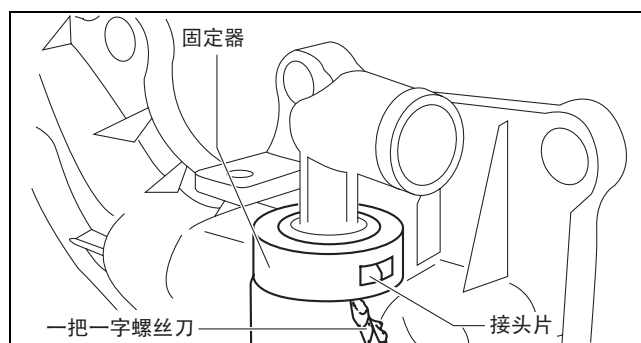
am6xuw00000471

保持器的拆卸说明

注意

- 确认遵循以下拆卸程序，防止由于机油分离器的凸耳或机油分离器本身损坏而引起漏气。

1. 如图所示，将一个抹布缠绕的平头螺丝刀插入保持器与机油分离器之间的间隙中。
2. 向外掰开保持器的侧面，小心地拆下凸耳。



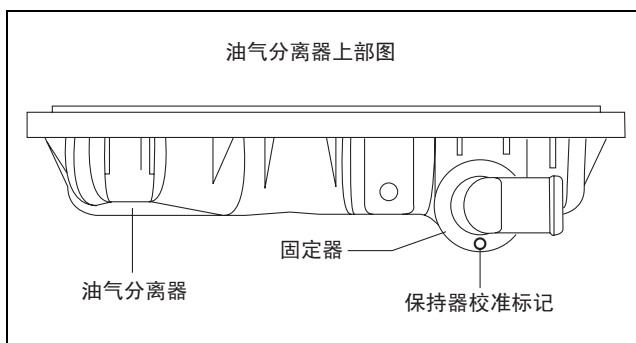
am3uuw00002254

保持器的安装说明

注意

- 确认换上新的保持器，以防窜气。重新安装旧的保持器会减低气密性。

1. 将保持器安装至机油分离器上之前，确认保持器对准如左图所示的标记。



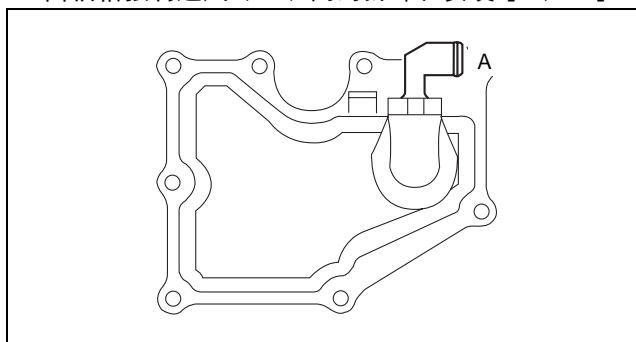
am6xuw0000473

曲轴箱强制通风 (PCV) 阀的检查 [L8, LF]

id0116a3800400

气流检查

1. 拆下电池盖。(参见 01-17-2 电池的拆卸 / 安装 [L8, LF]。)
2. 断开蓄电池负极电缆。(参见 01-17-2 电池的拆卸 / 安装 [L8, LF]。)
3. 将进气歧管和燃油分配器部件作为一个整体拆下。(参见 01-13-6 进气系统的拆卸 / 安装 [L8, LF]。)
4. 将 PCV 阀和油气分离器作为一个整体拆下。(参见 01-16-9 曲轴箱强制通风 (PCV) 阀的拆卸和安装 [L8, LF]。)
5. 确定在向端口 A 施加压力的时候没有气流。
 - 如果有气流，请更换 PCV 阀。(参见 01-16-9 曲轴箱强制通风 (PCV) 阀的拆卸和安装 [L8, LF]。)
6. 确定在向端口 A 施加真空的时候有气流。
 - 如果没有气流，请更换 PCV 阀。(参见 01-16-9 曲轴箱强制通风 (PCV) 阀的拆卸和安装 [L8, LF]。)



am3uuw00002252

翻车安全阀的拆卸 / 安装 [L8, LF]

id0116a3804600

说明

- 由于翻车安全阀被安装在油箱内部，因此不能拆卸翻车安全阀。

翻车安全阀的检查 [L8, LF]

id0116a3804500

说明

- 由于翻车安全阀被安装在油箱内部，因此不能拆卸及检查翻车安全阀。

1. 执行油箱的检查。(参见 01-14-10 燃油箱的检查 [L8, LF]。)
 - 如果出现故障，更换油箱。(参见 01-14-6 燃油箱的拆卸 / 安装 [L8, LF]。)

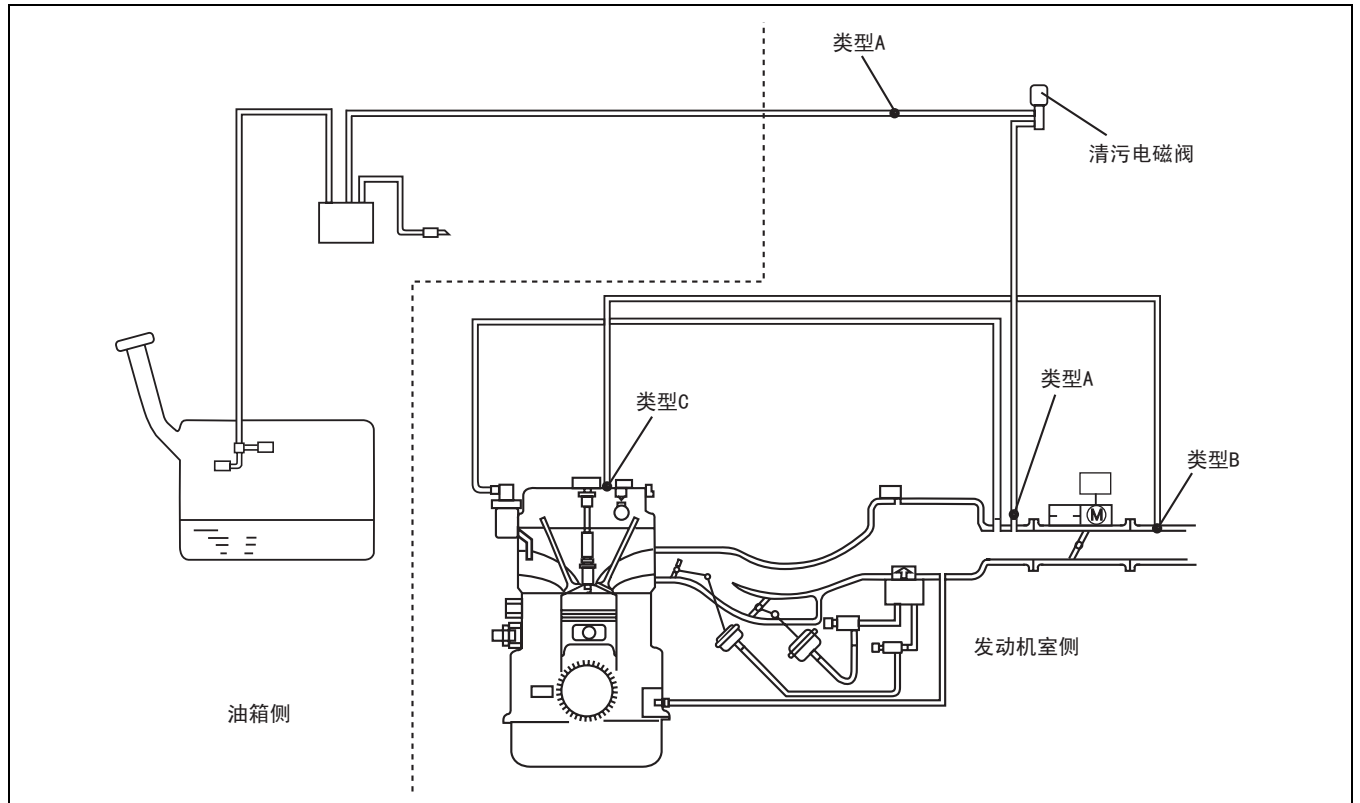
快速释放连接器（排放系统）的拆卸 / 安装 [L8, LF]

id0116a3805500

快速释放连接器的种类

注意

- 共有三种类型的快速释放连接器。确认种类及部位，然后正确地安装 / 拆卸。



amxzzw00002128

A 类型的拆卸

注意

- 如果释放接头片过度弯曲，则快速释放连接器可能会损坏。不要拉伸止动器上方的释放接头片。

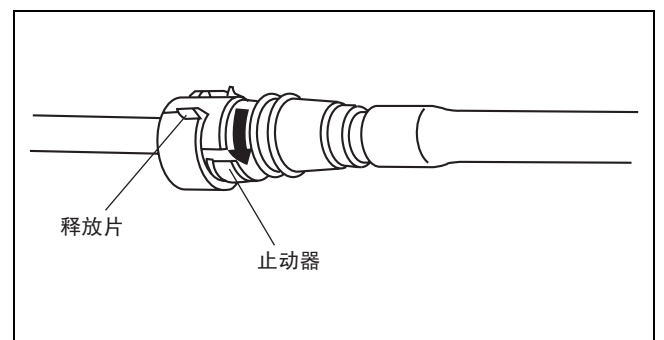
说明

- 将蒸发软管向管道侧推动，解锁，然后将蒸发软管拆下。

- 将快速释放连接器上的释放接头片转动到止动器的位置。

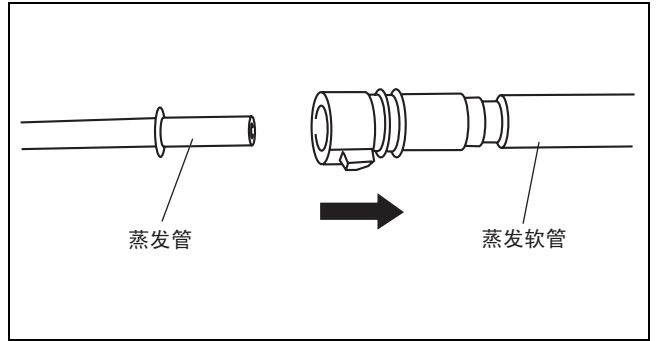
说明

- 即使是在连接器被断开之后，保持器仍然与蒸发管路相连。



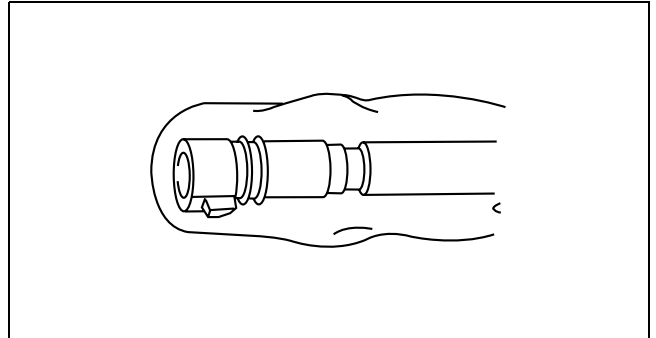
amxzzw00002129

2. 从蒸发软管笔直拔出蒸发软管，然后将其断开。



amxzzw00002130

3. 用塑料板或同等品盖住已被断开的快速释放连接器及蒸发管道，以防它们被划伤或被弄脏。



amxzzw00002131

B 类型的拆卸

1. 挤压释放锁片直到锁释放。

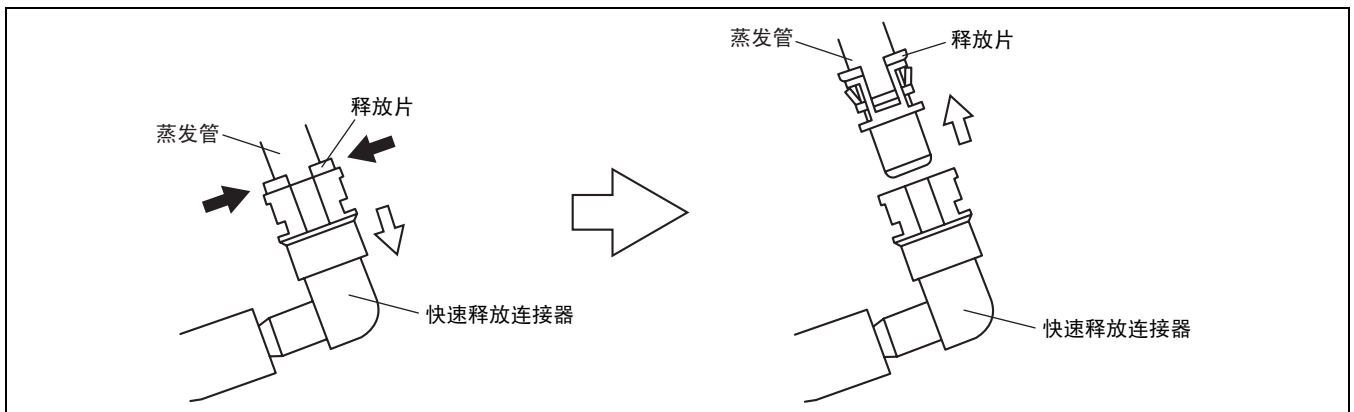
说明

- 保持器有两个能夹持蒸发管的内锁片。确认保持器的挤压部位被挤压，直到可从蒸发管上松开。

2. 将快速释放连接器笔直地向外拉出。

说明

- 即使是在连接器被断开之后，保持器仍然与蒸发管路相连。



amxzzw00002132

3. 用塑料板或同等品盖住已被断开的快速释放连接器及蒸发管，以防它们被划伤或弄脏。

C 类型的拆卸

注意

- 在开启保持器时，小心不要损坏管道。

说明

- 当拆卸快速释放连接器时，可使用 SST 49 E042 001 或 49 N013 103A（49 N013 1A0D 的零件）。

如果使用 SST 49 E042 001

说明

- 如果将快速释放连接器拆下，则应将保持器更换为新的。

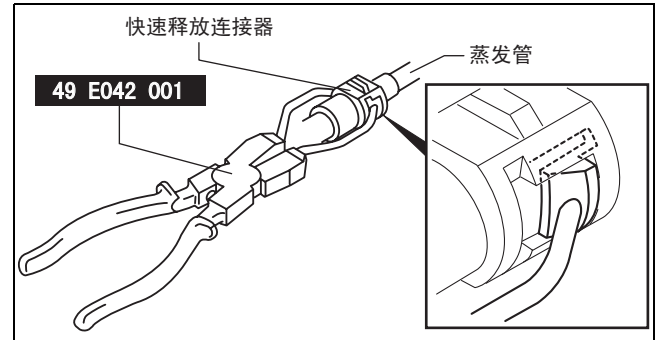
- 使 SST 与快速释放连接器平行。

说明

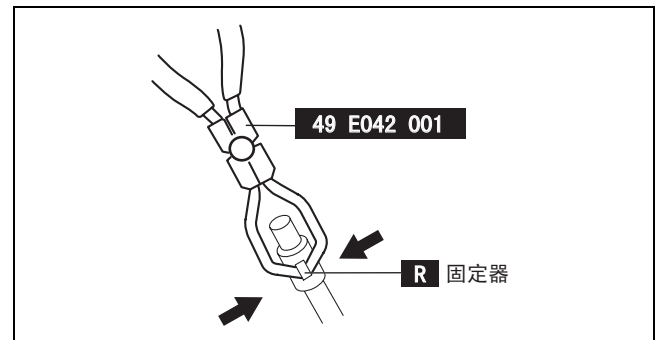
- 推动保持器接头片的中心即可拆下快速释放连接器。
- 即使是在连接器被断开之后，保持器仍然与管道相连。

- 使用 SST 的端部固定保持器锁片的中心，并压下保持器。
- 拉动连接器侧，断开快速释放连接器。

- 使用 SST 提起保持器锁片，并拆下保持器。
- 用塑料板或同等品盖住已被断开的快速释放连接器及蒸发管道，以防它们被划伤或被弄脏。



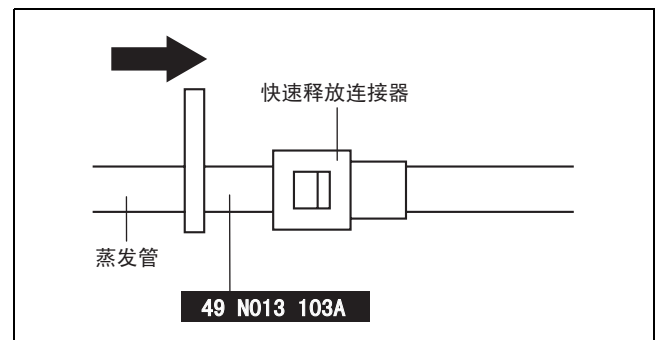
am6xuw00001913



am6xuw00001914

当使用 SST 49 N013 103A（49 N013 1A0D 的零件）时

- 将 SST 插入快速释放连接器。
- 从蒸发软管笔直拔出蒸发软管，然后将其断开。
- 用塑料板或同等品盖住已被断开的快速释放连接器及蒸发管道，以防它们被划伤或被弄脏。



am6xuw00001914

A 类型的安装

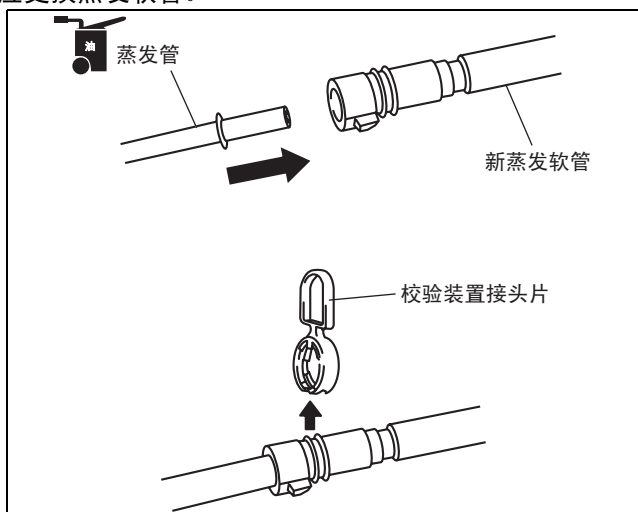
说明

- 如果快速释放连接器的 O 型密封圈损坏或打滑，则应更换蒸发软管。
- 新蒸发软管的检验锁片与快速释放连接器集成在一起。在连接器与蒸发管完全接合后，将检验锁片从快速释放连接器中拆下。

1. 检查蒸发软管和蒸发管密封面是否损坏及变形。
 - 如果有任何故障，请用新的零部件进行更换。
2. 在蒸发管的密封面涂上少量清洁的发动机油。
3. 重新将蒸发软管笔直连接到蒸发管上，直至听到咔嗒声。

说明

- 如果快速释放连接器一点也不移动，则将其断开，确认 O 型密封圈没有损坏或打滑，然后，重新连接快速释放连接器。
4. 用手轻轻拉动和推动快速释放连接器几次，确认它可以移动 $2.0\text{—}3.0\text{ mm}$ [$0.08\text{—}0.12\text{ in}$]，并且确定它被牢固连接。

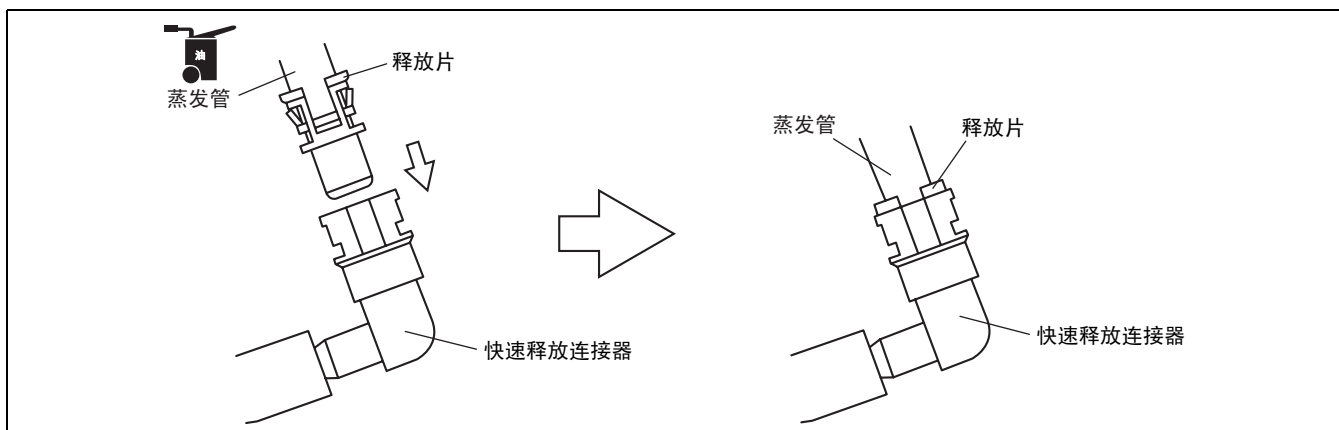


amxzzw00002158

B 类型的安装

说明

- 如果快速释放连接器的 O 型密封圈损坏或打滑，则应更换蒸发软管。
- 当换上新的蒸发软管时，使释放锁片从接合端口脱离。
- 新蒸发软管的检验锁片与快速释放连接器集成在一起。在连接器与蒸发管完全接合后，将检验锁片从快速释放连接器中拆下。

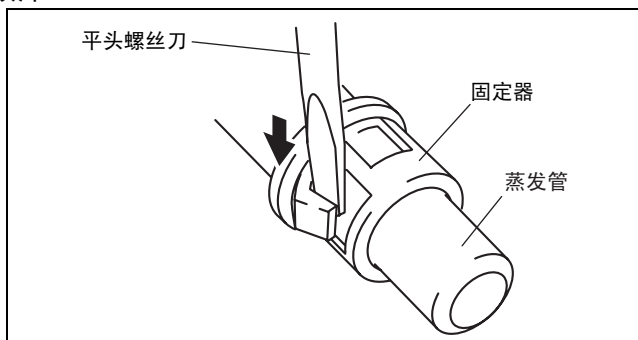


amxzzw00002133

1. 当换上新的快速释放连接器时，使用以下程序拆卸释放锁片。
 - (1) 使用平头螺丝刀扩宽保持器锁，然后从蒸发管上拉出释放锁片并将其拆下。
2. 检查快速释放连接器和蒸发管密封面是否损坏及变形。
 - 如果有任何故障，请用新的零部件进行更换。
3. 在蒸发管的密封面涂上少量清洁的发动机油。
4. 将快速释放连接器笔直地重新连接至蒸发管，直至听到咔嗒声。

说明

- 如果快速释放连接器一点也不移动，则将其断开，确认 O 型密封圈没有损坏或打滑，然后，重新连接快速释放连接器。



amxzzw00002134

5. 轻轻用手拉动和推动快速释放连接器多次，然后确定它已被牢固连接。

C 类型的安装

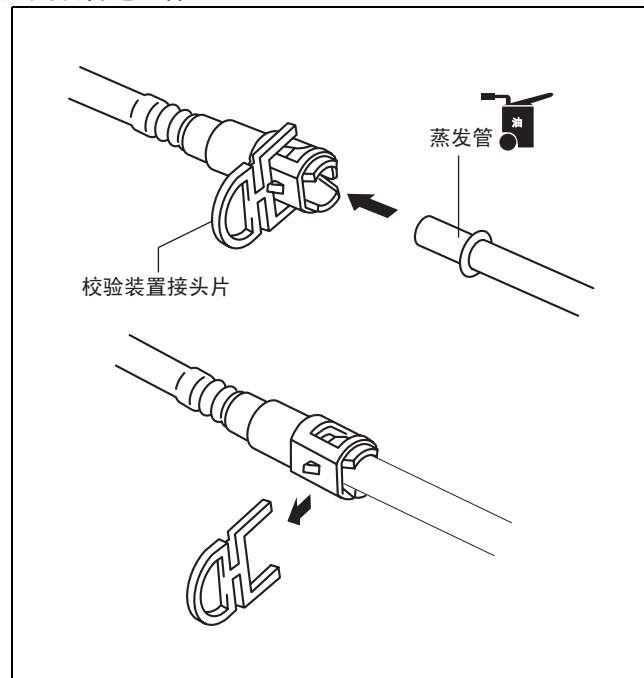
注意

- 使用 SST 49 E042 001 时，务必换上新的保持器，否则可能导致蒸气泄漏。

说明

- 如果快速释放连接器的 O 型密封圈损坏或打滑，则应更换管道组件。
- 新蒸发软管和蒸发软管的检验锁片与快速释放连接器集成为一体。在连接器与蒸发管完全接合后，将检验锁片从快速释放连接器中拆下。

1. 检查蒸发软管和蒸发管密封面是否损坏及变形。
 - 如果有任何故障，请用新的零部件进行更换。
2. 在蒸发管的密封面涂上少量清洁的发动机油。
3. 将一个新的保持器安装到快速释放连接器上。
4. 重新将蒸发软管直着连接到蒸发管路上，直至听到卡嗒声。
5. 轻轻用手拉动和推动快速释放连接器多次，然后确定它已被牢固连接。



amxzzw00002159

止回阀（双向）拆卸 / 安装 [L8, LF]

id0116a3099700

说明

- 由于止回阀（双向）安装在油箱内部，因此无法拆卸。

止回阀（双向）检查 [L8, LF]

id0116a3093700

说明

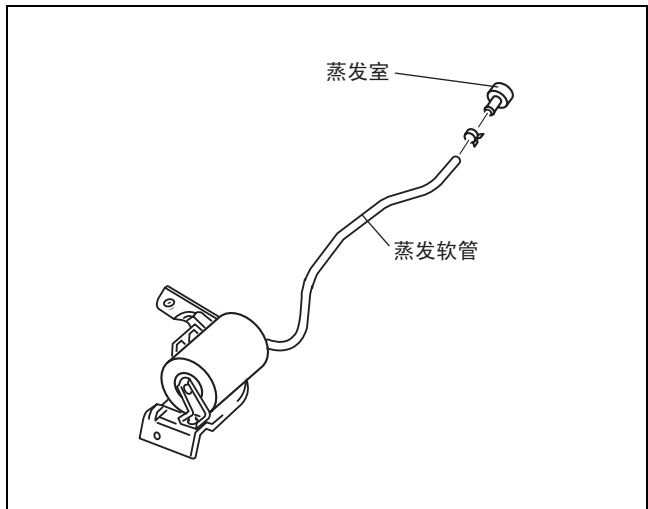
- 由于止回阀（双向）内置于油箱中，因此不能对其进行拆卸和检查。

1. 执行油箱的检查。（参见 01-14-10 燃油箱的检查 [L8, LF]。）
 - 如果出现故障，更换油箱。（参见 01-14-6 燃油箱的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）

蒸发室的拆卸 / 安装 [L8, LF]

1. 断开蒸发软管。
2. 拆下蒸发室。
3. 用塑料板或同等品盖住蒸发软管以防止其被异物划伤或污染。
4. 按与拆卸相反的顺序进行安装。

id0116a3809800



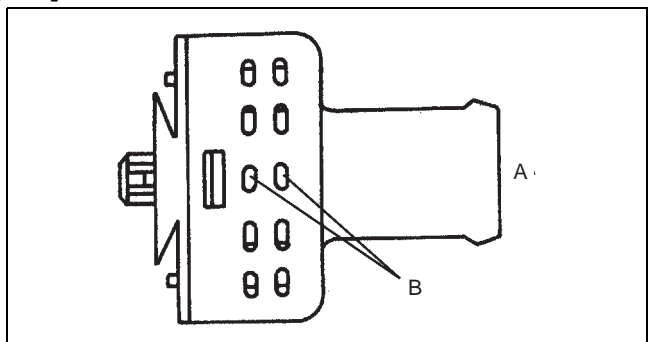
amxzzw00000851

蒸发室检查 [L8, LF]

气流检查

1. 拆下蒸发室。（参见 01-16-16 蒸发室的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）
2. 从 A 口吹风，确认有气流从 B 口吹出。
 - 若与规定不符，请更换蒸发室。（参见 01-16-16 蒸发室的拆卸 / 安装 [L8, LF]。）

id0116a3804700



amxzzw00000850